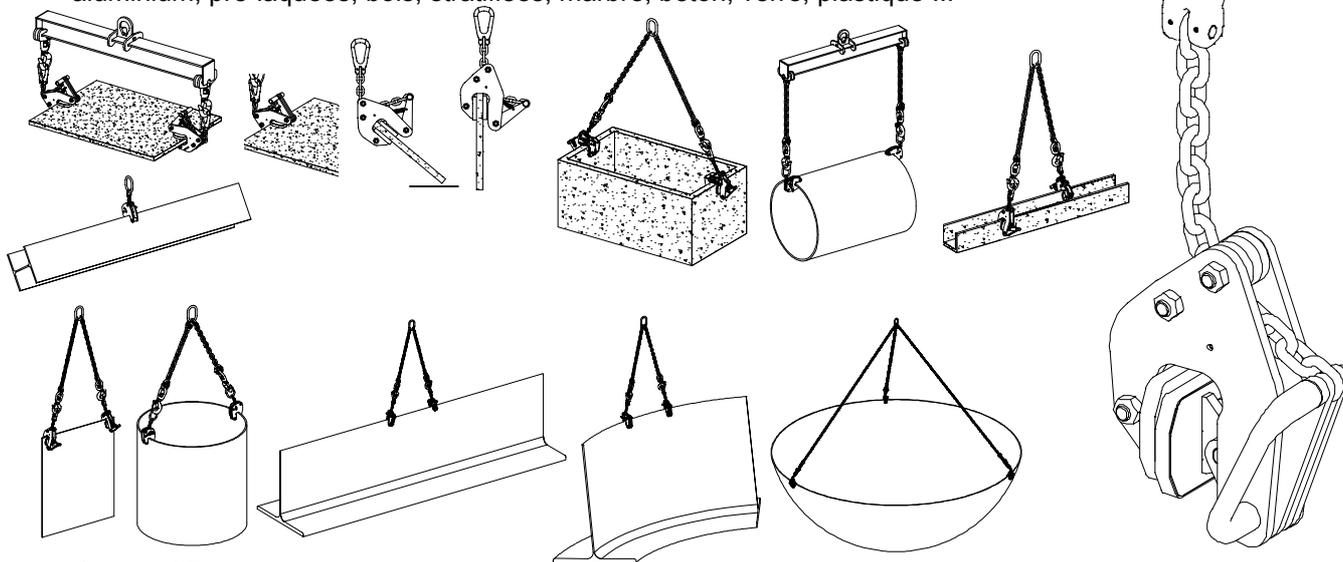


### Applications

Levage et basculement de pièces lisses ou polies telles que plaques d'acier inoxydable, aluminium, pré-laquées, bois, stratifiées, marbre, béton, verre, plastique ...



### Descriptif

Pincas dotées de mors recouverts de polyuréthane permettant de lever et basculer des charges sans marquer leur surface. Ces produits sont pourvus d'un système de sécurité par ressort et de prise automatique permettant respectivement un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci et d'assurer la fermeture de la pince lorsque la tôle est positionnée en fond de gorge. Une poignée facilite la prise en mains. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince.

### Fonctionnement

Afin de basculer les mors de la pince en position ouverte, pousser la poignée vers le bas, jusqu'à enclenchement de la gâchette ; la poignée reste alors en position basse. Lorsque la charge vient buter au fond de la gorge de la pince, la gâchette se déclenche et la pince se ferme automatiquement. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel à la charge qui limite tout risque de dommage.

Afin de désengager la pince, abaisser à fond la poignée de réarmement ; la pince est alors bloquée en position ouverte. Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°).

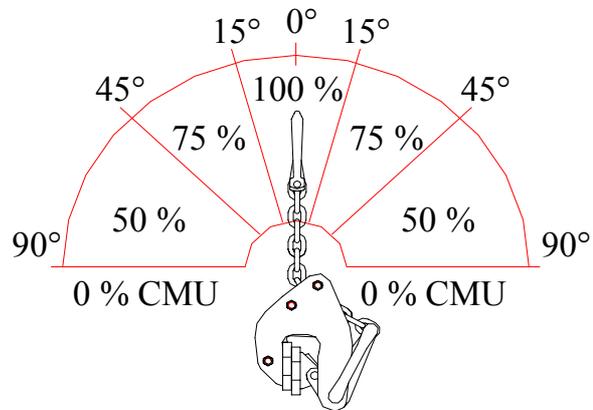
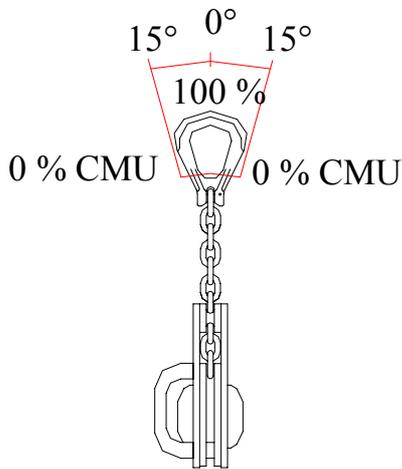
Modèle réglable : ajuster l'ouverture de la pince avant utilisation. Le pas de réglage est de 20 mm.

**Pièces fragiles** : utiliser l'ouverture et la fermeture manuelles à l'aide de la poignée sans l'amener en butée (gâchette inactive).

### Consignes particulières

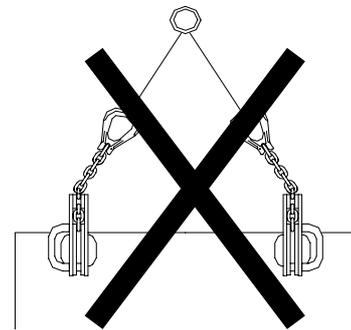
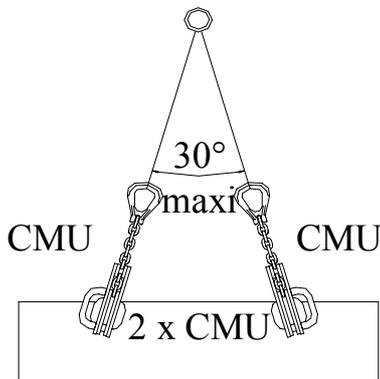
- Les pincas doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Pas de limite concernant la dureté superficielle de la charge à manutentionner.
- Ne jamais utiliser sur des pièces grasses ou huilées.
- Ne pas utiliser l'automatisme pour des pièces fragiles.
- Par sécurité, les pincas doivent toujours être déverrouillées (mors serrés) en non utilisation.
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à +80°C.

- *Fonction levage* : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.

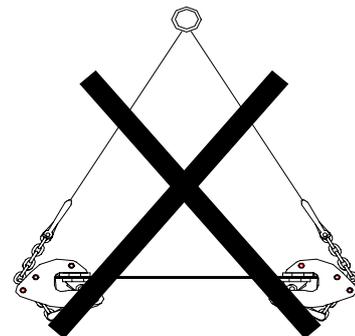
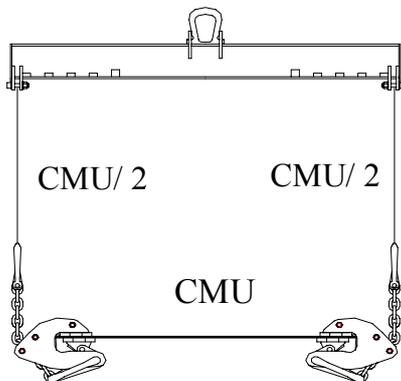


- *Fonction basculement* : pour cette application, la charge maximale d'utilisation de la pince est divisée par 2.

- *Fonction levage de charges en position verticale* à l'aide de 2 pinces sans palonnier : ne pas dépasser 30° d'angle d'élingage.



- *Fonction levage de charges en position horizontale* à effectuer avec 2 pinces au moins et un palonnier : la charge maximale d'utilisation de chaque pince est divisée par 2.



**fiche  
technique**

**NX/ NXR**

**pinces automatiques multipositions  
sans marquage**

ref. : **T 6014 F**  
rev. : **3**  
date : **juil. 03**  
page : **3/ 3**

**Indications générales**

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 4 en accord avec la Fédération Européenne de Manutention (FEM 3<sup>ème</sup> édition 1998) ; groupe d'utilisation A5 et vitesse de levage 60 m/ mn.

**Caractéristiques dimensionnelles**

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		B	C	D	E	F		G	H	I	J	K	L	M	O	∅ chaîne	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi					mini	maxi										
NX05 0-20	50408	500	0	20	171	221	208	82	50	113	376	460	42	71	41	13	11	80	70	X	7	5,4
NXR05 0-100	50428	500	0	100	178	308	208	82	58	113	379	466	58	71	41	13	11	80	70	20	7	6,5
NXR05 20-120	50438	500	20	120	203	327	208	82	58	113	380	446	58	71	41	13	11	80	70	20	7	6,6
NXR05 40-140	50448	500	40	140	223	348	208	82	58	113	382	459	58	71	41	13	11	80	70	20	7	7
NX1.5 0-30	50418	1 500	0	30	220	285	256	104	68	138	508	610	56	87	49	13	16	100	90	X	10	11

Dimensions en mm

